

Analyse chimique de la matière première

TYPE DE MATERIEL	Type*	NORME DE REFERENCE	COMPOSITION CHIMIQUE									
			C	Si	Mn	P	S	Sn	Cr	Ni	Mo	Autres éléments
ACIER C 35E	N	EN 10132-3 N. 1.1181	0,32-0,39	0,10-0,40	0,50-0,80	≤ 0,035	≤ 0,035		≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,10	
ACIER C 60	N	EN 10132-3 N. 1.1221	0,57-0,65	0,15-0,35	0,60-0,90	≤ 0,025	≤ 0,025		≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,10	
ACIER C 60D	F	EN 10016-2 N. 1.0610	0,58-0,63	0,10-0,30	0,50-0,80	≤ 0,035	≤ 0,035		≤ 0,15	≤ 0,20	≤ 0,05	Cu ≤ 0,25; Al ≤ 0,01
ACIER C 67	N	EN 10132-4 N. 1.1231	0,65-0,73	0,15-0,35	0,60-0,90	≤ 0,025	≤ 0,025		≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,10	
ACIER 38 Si 7	F	EN 10089 N. 1.5023	0,35-0,42	1,50-1,80	0,50-0,80	≤ 0,025	≤ 0,025					
ACIER 51 Cr V4	N	DIN 10132-4 N. 1.8159	0,47-0,55	≤ 0,40	0,70-1,10	≤ 0,025	≤ 0,025		0,90-1,20	≤ 0,40	≤ 0,10	V 0,10-0,25
ACIER 27MnCrB5-2	N	EN 683-2 N. 1.7182	0,24-0,30	≤ 0,40	1,10-1,40	≤ 0,025	≤ 0,035		0,30-0,60			B 0,0008-0,0050; Cu ≤ 0,40
ACIER 30MnCrB5-2	N	EN 683-2 N. 1.5531	0,27-0,33	≤ 0,40	1,15-1,45	≤ 0,025	≤ 0,035					B 0,0008-0,0050; Cu ≤ 0,40
INOX AISI 304 (A2)	N	EN 10088-2 N. 1.4301	≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015		17,50-19,50	8,00-10,50		N ≤ 0,11
INOX AISI 304 (A2)	F	EN 10088-3 N. 1.4301	≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,030		17,50-19,50	8,00-10,50		N ≤ 0,10
INOX AISI 316 (A4)	N	EN 10088-2 N. 1.4401	≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015		16,50-18,50	10,00-13,00	2,00-2,50	N ≤ 0,10
INOX AISI 316 (A4)	F	EN 10088-3 N. 1.4401	≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,030		16,50-18,50	10,00-13,00	2,00-2,50	N ≤ 0,10
INOX AISI 420	N	EN 10088-2 N. 1.4028	0,26-0,35	≤ 1,00	≤ 1,50	≤ 0,040	≤ 0,015		12,00-14,00			
INOX AISI 420	F	EN 10088-3 N. 1.4028	0,26-0,35	≤ 1,00	≤ 1,50	≤ 0,040	≤ 0,030		12,00-14,00			
FER DC01 C390	N	EN 10139 N. 1.0330	≤ 0,12		≤ 0,60	≤ 0,045	≤ 0,045					
FER DC01 C490	N	EN 10139 N. 1.0330	≤ 0,12		≤ 0,60	≤ 0,045	≤ 0,045					
FER DC01 C590	N	EN 10139 N. 1.0330	≤ 0,12		≤ 0,60	≤ 0,045	≤ 0,045					
FER DC01 C690	N	EN 10139 N. 1.0330				≤ 0,045	≤ 0,045					
BRONZE Cu Sn 8	N	CW453K - EN 1652				0,01-0,40		7,50-8,50		≤ 0,20		Fe ≤ 0,10; Pb ≤ 0,02; Zn ≤ 0,20
BRONZE Cu Sn 8	F	CW453K - EN 12166				0,01-0,40		7,50-8,50		≤ 0,20		Fe ≤ 0,10; Pb ≤ 0,02; Zn ≤ 0,20
SILICON BRONZE	N	CDA 65100 - ASTM B96-20		0,80-2,00	≤ 0,70							Cu ≥ 96,00; Fe ≤ 0,80; Zn ≤ 1,50; Pb ≤ 0,05
SILICON BRONZE	F	CDA 65100 - ASTM B98-13		0,80-2,00	≤ 0,70							Cu ≥ 96,00; Fe ≤ 0,80; Zn ≤ 1,50; Al 0,30-0,70; Cu ≤ 0,30 Nb 4,70-5,50; Ti 0,60-1,20 Bo ≤ 0,006;
INCONEL® 718	N	DIN 17744 N. 2.4668	0,02-0,08	≤ 0,35	≤ 0,35	≤ 0,015	≤ 0,015		17,00-21,00	50,00-55,00	2,80-3,30	Al 0,30-0,70; Cu ≤ 0,30 Nb 4,70-5,50; Ti 0,60-1,20 Bo ≤ 0,006;
ALUMINIUM AW-6082	N	EN 573-3 N. 3.2315		0,70-1,30	0,40-1,00				≤ 0,025			Mg 0,60-1,20
BRASS CuZn37	N	EN 1652 N.CW508L N. 2.0321								≤ 0,30		Fe ≤ 0,10; Pb ≤ 0,10; Sn ≤ 0,10; Cu ≥ 62,00-64,00; Al ≤ 0,050
CUIVRE CW024A	N	EN 1652 N.CW024A N. 2.0090				0,015-0,040						Cu ≥ 99,90

* N = Matière première des bandes

* F = Matière première du fil