



DIMENSIONS ET CARACTERISTIQUES						EMBALLAGE		
pour vis de	d min.-max.	D min.-max.	s min.-max.	h min.-max.	Kg/1000 pièces	N° pièces emballage standard	N° pièces emballage industriel	N° pièces micro emballage
M 3.0	3.20-3.50	7.55-8.45	0.45-0.55	0.80-1.60	0.166	2000		500
M 3.5	3.70-4.00	7.55-8.45	0.45-0.55	0.90-1.80	0.140	2000		500
M 4.0	4.30-4.60	8.55-9.45	0.45-0.55	1.00-2.00	0.180	2000		500
M 5.0	5.30-5.60	10.45-11.55	0.45-0.55	1.10-2.20	0.284	1000		200
M 6.0	6.40-6.76	11.45-12.55	0.45-0.55	1.30-2.60	0.318	1000		200
M 7.0	7.40-7.76	13.45-14.55	0.74-0.86	1.50-3.00	0.800	1000		200
M 8.0	8.40-8.76	14.45-15.55	0.74-0.86	1.50-3.00	0.700	1000		200
M 10.0	10.50-10.93	20.35-21.65	0.93-1.07	2.10-4.20	2.040	1000		100
M 12.0	13.00-13.43	23.35-24.65	1.13-1.27	2.50-5.00	3.100	1000		100
M 16.0	17.00-17.43	29.35-30.65	1.52-1.68	3.20-6.40	5.580	500		50

Dimensions en mm

### Données techniques:

Dureté de la matière: 265 Hv minimum.

Couples de serrage: voir tableau.

Analyse chimique de la matière première: voir tableau.

L'acier inox AISI 300 bonne résistance à la corrosion.

### Caractéristiques et utilisations spécifiques:

Rondelle élastique en inox avec une plus grande surface d'appui afin d'imposer une plus grande résistance au dévissage par rapport à la rondelle bombée.